



P.A. – S.p.A. – EQUIPAGGIAMENTI TECNICI DEL LAVAGGIO

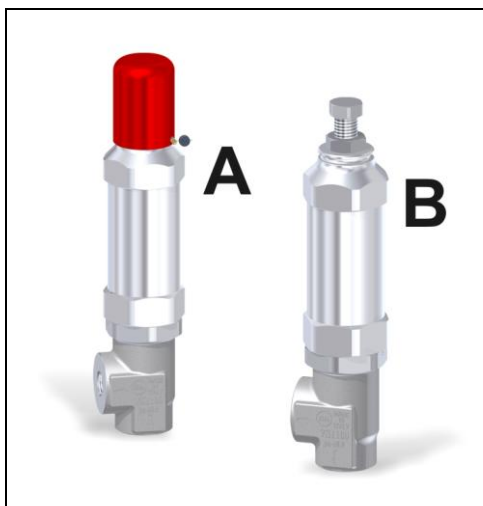
VIA MILANO, 13 – CASELLA POSTALE 115 – 42048 RUBIERA (REGGIO EMILIA) – ITALY
 Tel. +39 0522 623611 – Fax. +39 0522 629600 – R.E.A. RE 156319 – R.I. RE11535 – Mecc. RE 013446
 C.F. e P. IVA 01035950359 – Cap. Soc. i.v. € 750.000,00 – Codice Identificativo C.E.E. IT 01035950359
 ART. 2497 – BIS C.C. DIREZIONE E COORDINAMENTO BENETTI srl R.I. TRIB. DI RE 01480690351
 Web: <http://www.pa-etl.it> – E-mail: info@pa-etl.it



VS 1100 - VALVOLA DI SCARICO – AISI 303

Indicata per l'utilizzo come valvola di scarico negli impianti ad alta pressione.

DN 10



- **60.0680.00** VS1100 **TIPO A**
- **60.06** .00** VS1100 **TIPO B**

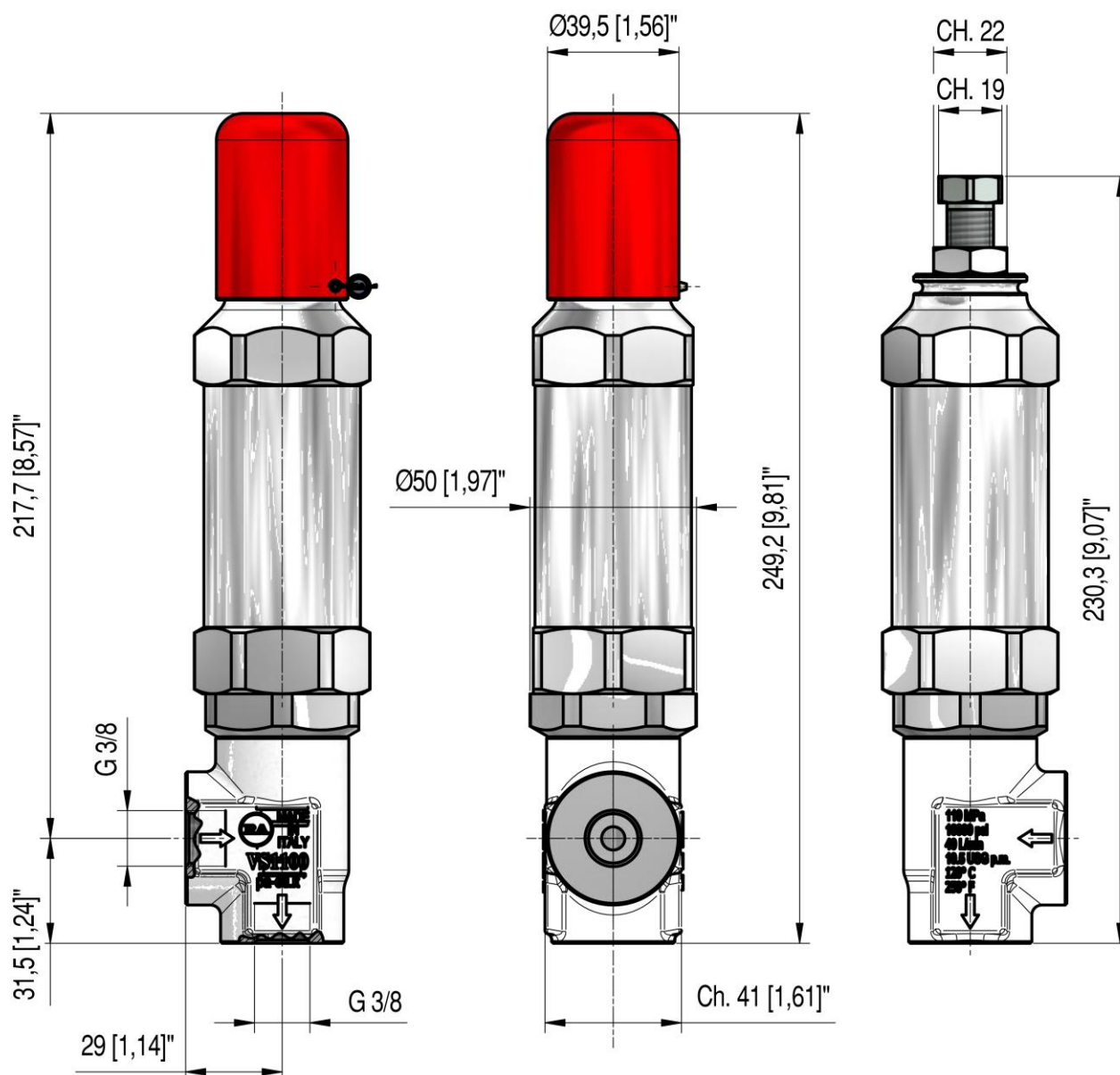
- Valvola destinata ad un uso professionale
- Corpo in acciaio inox AISI 303
- Particolari interni in acciaio inox
- Parti in movimento totalmente protette
- Guarnizioni speciali per utilizzo con acqua calda
- Possibilità di protezione della taratura (TIPO A)

SPECIFICHE TECNICHE

CODICE		PRESSIONE NOMINALE		PRESSIONE CONSENTITA		PRESSIONE MINIMA DI TARATURA		TEMPERATURA MASSIMA (1)	PORTATA MASSIMA	MASSA	ENTRATA	USCITA
		bar	MPa	bar	MPa	bar	MPa					
60.0680.00		1000	100	1100	110	300	30	100	40	2100	G 3/8" F	G 3/8" F
60.06** .00		1000	100	1100	110	300	30	100	40	2100	G 3/8" F	G 3/8" F

- 1) La Valvola è stata progettata per un utilizzo continuo alla temperatura dell'acqua di 100°C.
 Può resistere per brevi periodi alla temperatura massima di 120°C

DISEGNO DIMENSIONALE



ISTRUZIONI

SELEZIONE

Questo prodotto è idoneo all'utilizzo con acqua dolce e pulita, anche leggermente additivata, con normali detersivi. Per l'impiego di fluidi diversi, o corrosivi, si prega di consultare il ns. ufficio tecnico. Utilizzando fluidi non puri, adottare un'adeguata filtrazione. Scegliere la valvola in base ai dati di funzionamento della macchina su cui deve essere installata (pressione consentita, portata massima e temperatura massima del sistema). In ogni caso, nessuna sovrappressione della macchina può superare la pressione consentita stampigliata sulla valvola.

FUNZIONAMENTO

La valvola limita la pressione massima nel circuito. In caso di sovrappressione viene aperta una luce di bypass attraverso la quale viene scaricata l'acqua in eccesso. Durante il normale funzionamento dell'impianto, un otturatore, spinto da una molla, chiude la luce di bypass. La pressione di taratura della valvola viene determinata variando la spinta della molla tramite la apposita vite di regolazione.

INSTALLAZIONE

Questo prodotto è destinato ad essere incorporato in macchina finita. Il presente apparecchio, in una macchina che produce acqua calda, deve essere montato a monte della caldaia. In ogni caso, anche in applicazioni ad acqua fredda, non potendosi escludere un surriscaldamento accidentale, prevedere il montaggio di apparecchiature di protezione termica che mantengano la temperatura dell'acqua ad un valore inferiore al massimo consentito.

Si consiglia di installare la valvola con lo scarico in un serbatoio. È consigliabile che il serbatoio sia munito di setti separatori per ridurre eventuali turbolenze e bolle d'aria, generate dall'immissione del flusso di bypass, che potrebbero essere dannose per la pompa. Se lo scarico avviene in atmosfera, orientare la valvola in modo che il getto d'acqua non provochi danni a persone o cose.

TARATURA

La valvola viene fornita non tarata. La taratura viene effettuata, con l'impianto in funzione, e pressione all'interno del circuito. La pressione di taratura della valvola viene determinata agendo sulla vite di regolazione (pos. 2): avvitando la vite si aumenta la pressione di taratura. Una volta determinata la pressione di taratura desiderata, bloccare la vite serrando il dado (pos. 3). È possibile (nella versione Tipo A) proteggere la taratura con il cappuccio antimanomissione (pos. 1) ed il relativo perno (pos. 1) ed applicando infine un filo metallico ed una piombatura.

Si consiglia di tarare la valvola di scarico ad una pressione che sia almeno 10-15 % più alta della pressione di lavoro dell'impianto.

Anomalie nella pressione di esercizio dell'impianto che provochino lo scarico ripetuto o continuato della valvola di scarico possono compromettere la capacità di tenuta della valvola stessa.

MANUTENZIONE

Una volta all'anno, verificare la taratura della valvola di scarico, direttamente sull'impianto o su un apposito banco prova.

Dopo ogni intervento di scarico della valvola di scarico, verificare che, fra sede ed otturatore, non vi siano depositi di detriti che potrebbero compromettere la tenuta della valvola.

In ogni caso, anche in assenza di interventi di scarico, si consiglia la revisione della valvola ogni due anni. Controllare lo stato di usura delle guarnizioni e dei componenti interni, ed eventualmente sostituirli con i ricambi originali PA, avendo cura all'atto del montaggio, di lubrificare con grasso resistente all'acqua.

La manutenzione deve essere eseguita da tecnici specializzati.

Il costruttore non è da considerarsi responsabile dei danni derivanti da installazione e/o manutenzione errati.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI: CAUSE E RIMEDI

PROBLEMA	CAUSE PROBABILI	RIMEDI
La valvola perde dal bypass durante il normale funzionamento dell'impianto	- Sede od otturatore rovinati - Presenza di impurità fra sede e otturatore	- Cambiare - Pulire

NORMATIVA

Vedere *Manuale Normativo*.

La valvola di scarico ha la marcatura CE, in quanto rispondente alle norme ed alle direttive riportate sulla *Dichiarazione di Conformità*.

Per un corretto utilizzo, seguire le avvertenze contenute in questo manuale e riportarle sul libretto Uso e Manutenzione della macchina su cui la valvola di scarico verrà installata.

Il presente manuale è valido per tutti i tipi di valvola denominati **VS 1100**.

I dati tecnici, descrizioni ed illustrazioni sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso.

Manuale di istruzione, manutenzione, installazione, ricambi.

n. MPA.0002IT